

## CARACTERISTIQUES

### CONSTRUCTION

- 24 fuseaux et 32 fuseaux
- Brins cuivre étamé utilisés : 0.08, 0.10, 0.15 et 0.20mm

### PHYSIQUES ET CHIMIQUES

- Bon comportement aux ambiances chimiques usuelles
- Excellente flexibilité.
- Très bonne résistances aux courbures et flexions alternées

### PRODUIT

- Cette tresse en cuivre étamé est généralement de forme plate.

### OPTIONS

- Autres dimensions et sections: nous consulter
- Tresse en cuivre nu, en cuivre nickelé, en cuivre argenté : nous consulter

### MANIPULATIONS

- Pas de précautions particulières applications
- Tous câblages de mise à la masse, liaison équipotentielle, liaison de terre.
- Shunts dans l'industrie automobile, naval aéronautique.

### NORMES

- Cuivre étamé conforme à la norme NF C 31-111électriques.

## CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES :

- Excellente flexibilité
- Très bonne résistance aux courbures et flexions alternées
- Tresse plate
- Liaison équipotentielle

## APPLICATIONS:

- Aéronautique
- Marine
- Militaire



RÉFÉRENCE	SECTION mm <sup>2</sup>	PLAGES CONTACT LARGEUR X LONGUEUR	Ø TROU	L. ENTRE AXE/LT
SHUNT-STD-10/100	10	12 x 12	6.5	100/112
SHUNT-STD-10/150	10	12 x 12	6.5	150/162
SHUNT-STD-10/200	10	12 x 12	6.5	200/212
SHUNT-STD-10/300	10	12 x 12	6.5	300/312
SHUNT-STD-10/300	10	12 x 12	8.5	300/312
SHUNT-STD-16/100	16	20 x 20	10.5	100/120
SHUNT-STD-16/150	16	20 x 20	10.5	150/170
SHUNT-STD-16/200	16	20 x 20	10.5	200/220
SHUNT-STD-16/300	16	20 x 20	10.5	300/320
SHUNT-STD-30/100	30	25 x 25	10.5	100/125
SHUNT-STD-30/150	30	25 x 25	10.5	150/175
SHUNT-STD-30/200	30	25 x 25	10.5	200/225
SHUNT-STD-30/250	30	25 x 25	10.5	250/275
SHUNT-STD-30/300	30	25 x 25	10.5	300/325
SHUNT-STD-50/100	50	25 x 25	10.5	100/125
SHUNT-STD-50/100	50	25 x 25	12	100/125
SHUNT-STD-50/125	50	25 x 25	12	125/150
SHUNT-STD-50/150	50	25 x 25	12	150/175
SHUNT-STD-50/200	50	25 x 25	12	200/225
SHUNT-STD-50/350	50	25 x 25	12	350/375
SHUNT-STD-50/400	50	25 x 25	12	400/425
SHUNT-STD-100/140	100	25 x 25	13	140/165